

MODALITÀ DI ISCRIZIONE

La partecipazione al workshop è gratuita.
Per iscriversi è sufficiente compilare il modulo on-line disponibile all'indirizzo:
<http://www.enginsoft.it/forms/cold.html>

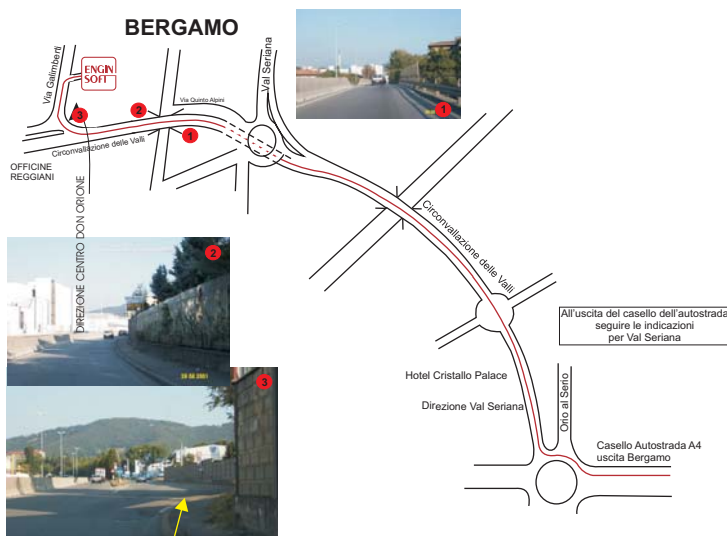
Per motivi organizzativi, di confermare la propria adesione entro il **22 Settembre 2009**

SEDE

EnginSoft S.p.A.
Via Galimberti, 8/D
24124 - Bergamo
Tel. 035.368711
Fax 035.362970

Autostrada A4 - Uscita Casello di BERGAMO.
Alla prima rotonda seguire per Val Seriana e Val Brembana (seconda via sulla destra).
Alla seconda rotonda con semaforo proseguire ancora in direzione valli bergamasche.

All'altezza del distributore API (sulla destra) girare a sinistra in direzione Val Brembana e Ponte Ranica, scendendo nel sottopasso. Proseguire sul cavalcavia e girare a destra alla prima traversa seguendo le indicazioni per il Centro Don Orione. La sede EnginSoft si trova immediatamente a destra, accanto alla ditta di trasporti.



PER ULTERIORI INFORMAZIONI

EnginSoft - Luisa Cunico
Ufficio Marketing & Communication
Tel. 0461 915391 Fax 049 7705335
eventi@enginsoft.it www.enginsoft.it

In collaborazione con:



**Stampaggio a Freddo di Viterie e Minuterie Metalliche:
Nuovi Sviluppi, Vantaggi e Prospettive**

EnginSoft, sede di Bergamo
25 Settembre 2009
14:00





Workshop

**Stampaggio a Freddo di Viterie e Minuterie Metalliche:
Simulazione dei Processi: Nuovi Sviluppi, Vantaggi e Prospettive**

Bergamo, 25 Settembre 2009

ARGOMENTI

La simulazione del processo di stampaggio a freddo di materiali metallici mediante i software della TRANSVALOR, permette di ottimizzare la configurazione del processo in modo più efficace e con una riduzione dei costi rispetto ai metodi tradizionalmente utilizzati. La simulazione consente di valutare diverse impostazioni del sistema di produzione implementandole a livello virtuale, con evidenti vantaggi per i progettisti. L'ottimizzazione a-priori della configurazione dello stampo e dei parametri di processo, permette infine di massimizzare la qualità del prodotto finito. Oltre ad esempi di simulazione del processo di stampaggio verranno illustrati anche esempi di test virtuale di assemblaggi rivettati.

L'incontro è realizzato da Enginsoft SpA - società che si occupa di software, servizi di formazione e ricerca per la sperimentazione virtuale – ed è rivolto alle imprese che, in ottica di un miglioramento dei propri processi di stampaggio, vogliono conoscere ed approfondire questa innovativa tecnica.

DURATA

La durata del workshop è di quattro ore, con inizio alle ore 14.00

DESTINATARI

Questo Workshop e' dedicato a tutti coloro che a vario titolo sono coinvolti nella progettazione, realizzazione e gestione produttiva dei processi di Stampaggio a Freddo di Viterie e Minuterie Metalliche.

EnginSoft S.p.A.

Fondata nel 1984, EnginSoft è la società italiana di maggior consistenza e tradizione nel settore della sperimentazione virtuale e del CAE. Tratto distintivo della società è la multidisciplinarietà delle competenze nelle tecnologie specifiche che le permette di proporsi come partner unico per le aziende in relazione alla varietà delle problematiche afferenti al CAE ed alla sperimentazione virtuale, sia rispetto all'impiego di software commerciali, che allo sviluppo di soluzioni su misura. I servizi offerti non si limitano alle applicazioni dei sistemi software sostenuti: essi si integrano con iniziative di formazione ed addestramento e con la capacità di finalizzare e coordinare progetti di ricerca industriale a finanziamento pubblico. La varietà e ricchezza della proposta che ne consegue e la complementarità degli aspetti che la contraddistinguono rendono EnginSoft capace di un effettivo trasferimento di tecnologia ai propri clienti. Per questa attività EnginSoft dispone di uno staff diretto di oltre 80 esperti che operano nelle cinque sedi italiane dell'azienda: Trento, Padova, Bergamo, Firenze e Mesagne (BR).

PROGRAMMA

APERTURA LAVORI

- 14:00 Registrazione partecipanti
- 14:15 EnginSoft: Il partner per l'innovazione del processo progettuale
P. Parona, EnginSoft

INTERVENTI

- 14.30 La realtà dello stampaggio a freddo - descrizione delle tipologie più comuni per i processi di stampaggio a freddo: stampaggio alla pressa automatica, tranciatura, calibratura, rollatura
M. Gabrielli, EnginSoft
- 15.00 Nuovi sviluppi nel campo delle macchine di stampaggio a freddo (cold forming) ed a semicaldo (warm forming): il parere di un costruttore di presse
E. Brigatti, SACMA Limbiate
- 15:30 La simulazione del processo di stampaggio a freddo: tipologie di processi simulabili, risultati ottenibili e vantaggi pratici
M. Gabrielli, EnginSoft
- 16.00 L'innovazione in una piccola azienda di tranciatura mediante l'utilizzo predittivo di Forge: ottimizzazione della produzione e miglioramento della qualità del prodotto tranciato/deformato
M. Giussani, Panzeri
- 16.30 L'esperienza di un utilizzatore di strumenti di simulazione. Esempi risolti di problematiche affrontate con un software di simulazione
L. Wegner, Omega I.F.S. SpA
- 17.00 Impostazione pratica di una simulazione di stampaggio a freddo di una vite in acciaio su pressa meccanica automatica multistazione
A. Pallara, EnginSoft SpA
- 17:30 Dibattito con il pubblico

